

AutoLogger

Macht Resthölzer zu Profit

Wenn Brennholzproduzenten Zugang zu übergroßem oder unförmigem Holz haben, ist dieses Material oft – obwohl es günstig oder manchmal sogar kostenlos bezogen werden kann – aufgrund seiner Größe oder Form für die herkömmliche Brennholzverarbeitung nicht geeignet.

Genau hier setzt der AutoLogger von POSCH an. Er wurde speziell dafür entwickelt, genau solches "Problem"-Holz in profitables Brenn- oder Anzündholz umzuwandeln.

Mit dem X-Messer wird Holz aufgewertet

Besonders Material, das beispielsweise im Zuge der Baumpflege anfällt, ist oft zu groß, zu unförmig oder zu verastet. Wo herkömmliche Verarbeitungsmaschinen hier an ihre Grenzen stoßen, verarbeitet der AutoLogger genau dieses Holz leistungsstark, effizient und völlig automatisch.



SPALTER
liegend



STAMM Ø
max. 41 cm



PRODUZIERT
Brenn- und Anzündholz

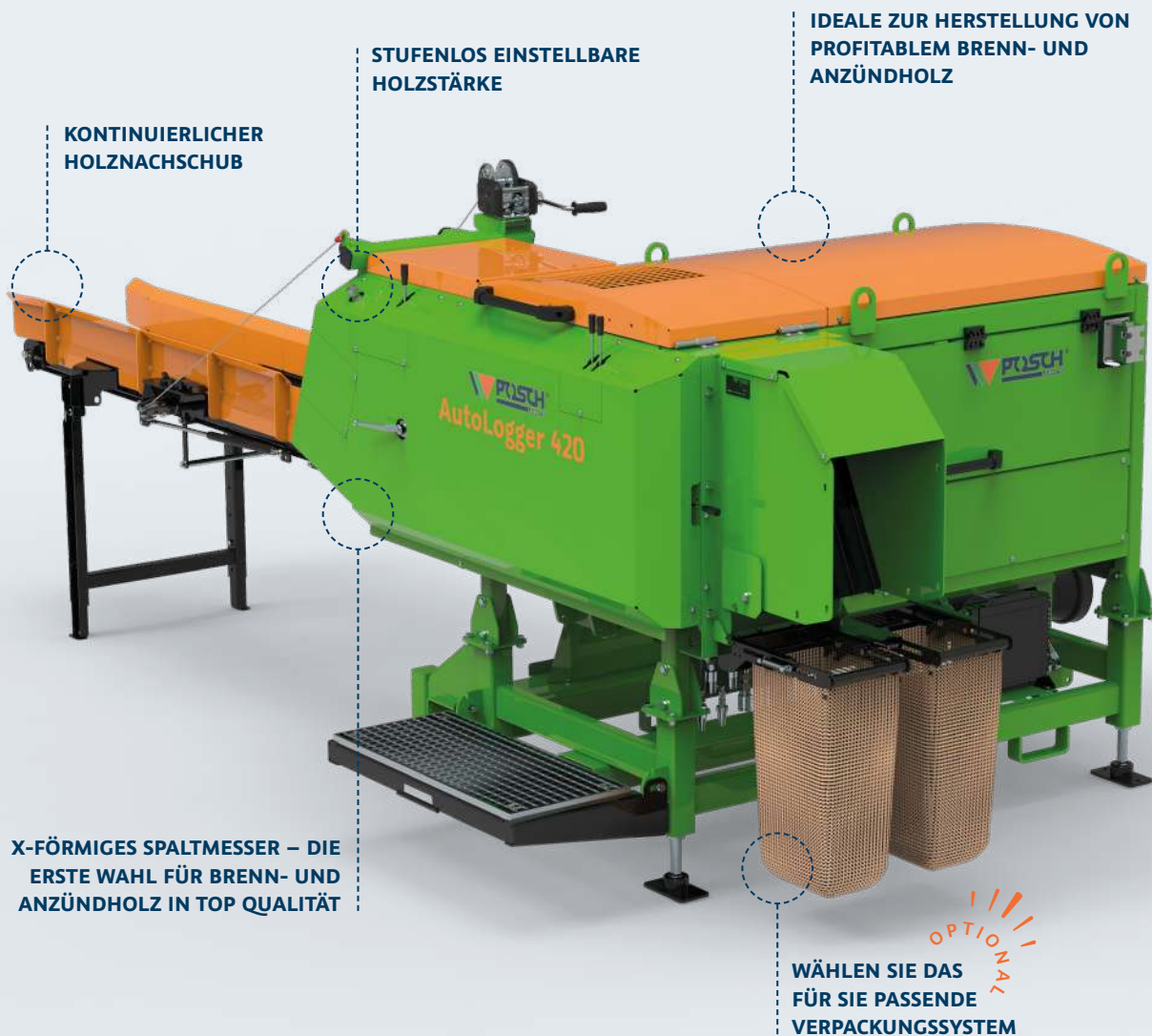


AutoLogger

▶ Autospeed

Hier sehen Sie folgendes Konfigurationsbeispiel:

Artikel-Nr.: M7484	AutoLogger 420, PZG
Artikel-Nr.: C	Ölkühler für den Dauerbetrieb
Artikel-Nr.: S	2-fach-Ventil mit zwei doppelwirkenden Förderbandanschlüssen
Artikel-Nr.: F0004446	Verschiebbarer Zer-Rahmen für optional erhältliche Netzsäcke (optional)



STAMM Ø
max. 41 cm



SCHEITLÄNGE
max. 33 cm



SPALKRAFT
max. 12 t



LEISTUNG ANZÜNDHOLZ
max. 1,5 srm / h



LEISTUNG BRENNHOLZ
max. 12 srm / h



GEWICHT
min. 1450 kg

Highlights



IDEAL ZUR HERSTELLUNG VON PROFITABLEM BRENN- UND ANZÜNDHOLZ

Der vollautomatische AutoLogger produziert effizient Brenn- und Anzündholz: Einfach das Holzpufferband bestücken, die Holzstärke einstellen – den Rest erledigt der AutoLogger. Alle 5 Sekunden spaltet das X-förmige Messer das Holz. Über die Verpackungsrinne oder den verschiebbaren Rahmen erhalten Sie säckeweise oder loses Holz. Die höhenverstellbaren Füße gleichen Bodenunebenheiten aus.



STUFENLOS EINSTELLBARE HOLZSTÄRKE

Passen Sie die Holzstärke schnell und werkzeuglos an: Mit dem Einstellrad justieren Sie den Vorschub stufenlos für eine Scheitkantenlänge von 2 bis 15 cm pro Spalttakt.



KONTINUIERLICHER HOLZNACHSCHUB

Die manuelle Holzzufuhr am angetriebenen Pufferband mit höhenverstellbarem Stützfuß sorgt für einen kontinuierlichen Arbeitsablauf. Sowohl Rund- als auch Kantholz kann so effizient verarbeitet werden.



X-FÖRMIGES SPALTMESSER – DIE ERSTE WAHL FÜR BRENN- UND ANZÜNDHOLZ IN TOP QUALITÄT

Eine Maschine, zwei Möglichkeiten! Das X-förmige Spaltmesser ermöglicht die flexible Herstellung von Brenn- und Anzündholz aus Weichholz in gewünschter Qualität. Mit einstellbarer Scheitkantenlänge von 2 bis 15 cm produzieren Sie flexibel jenes Holz, das Sie bzw. Ihre Kunden wünschen!



WÄHLEN SIE DAS FÜR SIE PASSENDE VERPACKUNGSSYSTEM

Für die lose oder/und geschichtete Verpackung der Holzscheite stehen Ihnen sowohl Kartons, als auch Netze zur Verfügung. Mehr Info auf Seite 159!

► Autospeed

Auf der **Seite 280** erfahren Sie alles über die Vorteile der Autospeed-Funktion!

AutoLogger

VON DER THEORIE ZUR PRAXIS

Diese leistungsstarke, automatische Brennholzmaschine verarbeitet selbst die schwierigsten Holzarten und sorgt für eine Nutzung von besonders fasrigem Holz. Mit 12 Tonnen Spaltkraft und durch die flexible Einstellung der Scheitholzstärke von 2 bis 15 cm produziert der AutoLogger schönes Brennholz, wo andere Maschinen an ihre Grenzen stoßen.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Geräten, die nur bestimmte Holzgrößen verarbeiten können, verwertet diese Maschine Holz mit einem Durchmesser bis zu 42 cm sowie gespaltene Stammhälften.

Nice to know!

Der AutoLogger ist nicht nur in Österreich sondern auch in Großbritannien sehr gefragt, wo viele Baumpflege-Profis (Arboristen) aus Holzresten hochwertiges Brennholz produzieren.

AUS DER PRAXIS

Im Jahr 2023 gründeten die Familien Schachinger und Wimmer die ARGE OfenHolz Strudengau. Unter diesem Gütesiegel produzieren Forstwirtschaftsbetriebe aus Österreich regionales, hochwertiges Ofenholz. Dabei ist dem Obmann die stetige Weiterentwicklung der Vereine und Mitglieder (dazu zählen mittlerweile 190 Ofenholzbetriebe) in Österreich besonders wichtig. Mehr Infos unter www.ofenholz.at

Seit Jahren vermarkten wir unser Brennholz erfolgreich unter der Marke OfenHolz. Um unsere Produktion weiter zu optimieren, haben wir in ein Profi-Gerät von POSCH investiert. Unser Ausgangsmaterial wird vorab aussortiert: Das Restholz kommt in die Hackschnitzelproduktion, das Faserholz wird weiterverarbeitet – und zwar mit dem AutoLogger 420. So ist es uns in der Gemeinschaft möglich geworden, daraus professionell Scheit- und Anzündholz zu produzieren. Große Stammabschnitte von bis zu einem Meter vierteln wir, bevor der AutoLogger mit seiner Stärke punkten kann und es spaltet. Und das Beste: Er ist eine äußerst wirtschaftliche und kostengünstige Alternative zu den größeren Modellen.

Mit der Firma POSCH in Leibnitz haben wir einen verlässlichen Partner gefunden, der unsere Wünsche in Sachen Ofenholzproduktion in jeglicher Hinsicht zufriedenstellt.



Das spricht für den AutoLogger!

PROFIT MIT RUND- UND KANTHOLZ

Möchten Sie Resthölzer zu Geld machen? Der AutoLogger verarbeitet Rundholz (max. 10 bis 41 cm Stammdurchmesser) und Kantholz (10 bis max. 35 cm Kantenlänge) in hochwertiges Anzünd- oder Brennholz.



ZEITERSPARNIS DURCH HUBOPTIMIERUNG!

Vermeiden Sie Leerwege im Spaltprozess bei der Verarbeitung von Kurzholz: Mit dem Umbausatz passen Sie den Spalthub einfach auf eine maximale Scheitlänge von 20 cm an und steigern so die Effizienz.



FLEXIBLE BEDIENUNG UND ALLES IM BLICK

Die Maschine wird über einen beidseitig bedienbaren Schalthebel gestartet. Ein Podest bietet gute Sicht auf den Spaltprozess.

HÖHERE BETRIEBSSICHERHEIT UND LÄNGERE LEBENSDAUER DURCH FEDERNDES VORSCHUBBAND

Das federnde Vorschubband erhöht die Betriebssicherheit, da es Bewegungen beim Spaltvorgang ausgleicht und die Spaltkraft reduziert. Dadurch wird der Verschleiß an den Messerführungen verringert und die Lebensdauer der Komponenten verlängert.



NEU: SPALTVORGANG OHNE UNTERBRECHUNG DANK KONTINUIERLICHEM HOLZNACHSCHUB



Während der Bediener den Puffer kontinuierlich mit Holz befüllt, erledigt der AutoLogger den Spaltprozess vollautomatisch. Sie arbeiten so wesentlich effizienter und flüssiger.



SPALTEN UND DIREKT VERLADEN

Im Basismodell sind 2 Hydraulikanschlüsse für den Antrieb eines optional erhältlichen Förderbandes enthalten. Für eine hydraulische Schwenkung und Neigungsverstellung bieten wir die Option S als Sonderausstattung an.



HOLZRESTE IN HOCHWERTIGES, LUKRATIVES BRENN- UND ANZÜNDHOLZ VERWANDELN – MIT DEM AUTOLOGGER 420 ZUR MAXIMIERUNG IHRER PRODUKTIVITÄT

Machen Sie Holzreste zu Umsatz, indem Sie sie zu hochwertigem Brenn- und Anzündholz verarbeiten – ideal zum Feuermachen. Mit dem leistungsstarken AutoLogger 420 nutzen Sie Reststücke clever und minimieren Abfälle!



POSCH-SPALTMESSER: LANGLEBIG & VERSCHLEISSARM

Das POSCH-Spaltmesser aus verschleißarmem Stahl garantiert eine lange Lebensdauer. Anstatt das Messer zu erneuern können die Schneiden nachgeschliffen werden. Messingführungen reduzieren den Verschleiß zusätzlich – ein Wechsel wird bei Bedarf empfohlen.

AutoLogger Übersicht

Antrieb	Antrieb 1	Schlepper-Zapfwelle	Elektromotor	Hybrider Antrieb: Schlepper-Zapfwelle
	Antrieb 2	-	-	Elektromotor
	Type	PZG	E15-400	PZG-E15-400
	Brennholz Kategorie	Brenn- und Anzündholz	Brenn- und Anzündholz	Brenn- und Anzündholz
	Ausgangsholzart	Weich- und Hartholz	Weich- und Hartholz	Weich- und Hartholz
Basismodell	Horizontales Pufferband 2 m	✓	✓	✓
	Einstellbarer Spalthub für 20 cm Länge	✓	✓	✓
	Graugusspumpe	✓	✓	✓
	Spaltmesser	x-förmig	x-förmig	x-förmig
	Verstellbare Füße	✓	✓	✓
	Ölkühler	○	✓	 ○  ✓
	Anschluss für Förderbandmotor	✓	✓	✓
Technische Daten	Spalkkraft max. t	12	12	12
	Stammdurchmesser min. cm	10	10	10
	Stammdurchmesser max. cm	41	41	41
	Kantenlänge min. (Kantholz) cm	10	10	10
	Kantenlänge max. (Kantholz) cm	35	35	35
	Scheitkantenlänge min. cm	2	2	2
	Scheitkantenlänge max. cm	15	15	15
	Scheitlänge min. cm	12	12	12
	Scheitlänge max. cm	33	33	33
	Zylinderhub max. mm	420	420	420
	Gewicht kg	1450	1500	1680
	Spaltzyklus Antrieb 1 ca. sek.	5	5	5
	Spaltzyklus Antrieb 2 ca. sek.	-	-	5
	Leistung Anzündholz Antrieb 1 max. srm / h	1,5	1,5	1,5
	Leistung Anzündholz Antrieb 1 ca. Säcke / h	120	120	120
	Leistung Brennholz Antrieb 1 max. srm / h	12	12	12
	Leistung Anzündholz Antrieb 2 max. srm / h	-	-	1,5
	Leistung Anzündholz Antrieb 2 ca. Säcke / h	-	-	120
	Leistung Brennholz Antrieb 2 max. srm / h	-	-	12
	Leistungsangabe S6 kW	-	15	15
	Motorschutzscharter	-	✓	✓
	Phasenwender	-	✓	✓
	Drehfeldererkennung	-	✓	✓
	Stern-Dreieck-Anlauf	-	✓	✓
	Stromnetzanforderung	-	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A	3x 400 V, 50 Hz, CEE 32 A
	Durchschnittlicher Stromverbrauch kWh*	-	6 – 9	6 – 9
	Kraftbedarf Zapfwelle kW	10	-	10
	Zapfwellendrehzahl U/min	380	-	380
	Gelenkwelle erforderlich	Ja	-	Ja
	Tankinhalt Hydrauliköl l	70	-	70
	Länge Transport- / Arbeitsstellung mm	2900 / 4060	2900 / 5000	3000 / 2100
	Breite Transport- / Arbeitsstellung mm	2100 / 2050	2200 / 2200	2100 / 3000
	Höhe Transport- / Arbeitsstellung mm	1950 / 1750	2000 / 1800	2400 / 2400
Transport	Stapleraufnahme	✓	✓	✓
	Hebepunkte	✓	✓	✓
	Dreipunktaufhängung Kat. I + II	✗	✗	✗
Sonderausstattung	Ölkühler	○	✓	○
	2 zusätzliche Förderbandanschlüsse	○	○	○
Zubehör	Verpackungsrinne	○	○	○
	Verschiebbarer 2-er Rahmen	○	○	○
	Netzsäcke	○	○	○
	Betriebsstundenzähler	○	○	○

○ optional ✗ nicht möglich ✓ serienmäßig

* Abhängig von Holzart, Verarbeitungsdurchmesser, Scheitlänge, Arbeitsgeschwindigkeit, Anzahl der Personen usw.

Basismodell AutoLogger 420

Verwertet Restholz zu profitabilem Brenn- und Anzündholz.

Artikel-Nr.	Type	Bezeichnung	Antrieb	Leistung Anzünd- holz max. srm/h	Leistung Anzünd- holz ca. Säcke/h	Spalt- zyklus sek. ca.	Spalt- kraft t	Gewicht ~ kg
M7480	PZG	AutoLogger 420, PZG, Brenn- und Anzündholzautomat mit 12 t Spalkkraft, Antrieb mit Schlepper-Zapfwelle, erforderliche Zapfwelldrehzahl 380 U/min, Kraftbedarf 10 kW, leise laufende Graugusspumpe, einstellbare Scheitkantenlänge 2 - 15 cm, einstellbarer Spalthub für die maximale Scheitlänge von 20 cm, Dauer Spaltzyklus ca. 5 Sekunden, X-förmiges Spaltmesser, Pufferband mit verstellbarem Stützfuß, Standmodell mit Stapleraufnahme, Hebepunkte, Bedienpodest und verstellbare Füße. Anschluss für Förderbandmotor. Gelenkwelle erforderlich!		1,5	120	5	12	1450
M7482	E15-400	AutoLogger 420, E15-400, Brenn- und Anzündholzautomat mit 12 t Spalkkraft, Antrieb mit Elektromotor 15 kW, 3 x 400 V, 50 Hz, S6, CEE 32 A, Stern-Dreieck-Anlauf, Motorschutzschalter mit Phasenwender und Drehfeldererkennung, inkl. Ölkühler, leise laufende Graugusspumpe, einstellbare Scheitkantenlänge 2 - 15 cm, einstellbarer Spalthub für die maximale Scheitlänge von 20 cm, Dauer Spaltzyklus ca. 5 Sekunden, X-förmiges Spaltmesser, Pufferband mit verstellbarem Stützfuß, Standmodell mit Stapleraufnahme, Hebepunkte, Bedienpodest und verstellbare Füße. Anschluss für Förderbandmotor.		1,5	120	5	12	1500
M7484	PZG-E15-400	AutoLogger 420, PZG-E15-400, Brenn- und Anzündholzautomat mit 12 t Spalkkraft, Antrieb mit Schlepper-Zapfwelle, erforderliche Zapfwelldrehzahl 380 U/min, Kraftbedarf 10 kW und Antrieb mit Elektromotor 15 kW, 3 x 400 V, 50 Hz, S6, CEE 32 A, Stern-Dreieck-Anlauf, Motorschutz mit Phasenwender und Drehfeldererkennung, Ölkühler ausschließlich bei Antrieb mit Elektromotor, leise laufende Graugusspumpe, einstellbare Scheitkantenlänge 2 - 15 cm, einstellbarer Spalthub für die maximale Scheitlänge von 20 cm, Dauer Spaltzyklus ca. 5 Sekunden, X-förmiges Spaltmesser, Pufferband mit verstellbarem Stützfuß, Standmodell mit Stapleraufnahme, Hebepunkte, Bedienpodest und verstellbare Füße. Anschluss für Förderbandmotor. Gelenkwelle erforderlich!		1,5	120	5	12	1680
				1,5	120	5		
YF159	Frachtsatz AutoSplit 415 Vario + 700 Vario, AutoSplit 500 PLUS, AutoLogger 420 Gültig ausschließlich für Lieferungen nach Österreich und Deutschland.							
YDI141	Inbetriebnahme AT/DE							

Sonderausstattung AutoLogger

Erleichtern Sie sich den Alltag mit einer Reihe von praktischen Ausstattungsmöglichkeiten.



Ausschließlich bei Erstausrüstung möglich, inkl. Montage.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Type PZG	Type E15-400	Type PZG- E15-400	Gewicht ~ kg
C (SO1289)	Aufpreis Ölkühler für den Dauerbetrieb (ab 4 Stunden Betriebsdauer oder bei Einsatz von Temperaturen über 30°C empfohlen). Dieser verringert den Verschleiß und sorgt dadurch für eine längere Lebensdauer der Hydraulikkomponenten. Für den Betrieb des Ölkühlers ist eine 3-polige Dauerstromsteckdose 12 V am Schlepper erforderlich.	○	✓	○ ⚡ ✓ ⚡	25
S (SO1191)	Aufpreis 2-fach-Ventil mit zwei doppelwirkenden Förderbandanschlüssen als Vorbereitung für die Nutzung der hydraulischen Schwenkfunktion und Neigungsverstellung bei Betrieb eines optional erhältlichen Förderbandes.	○	○	○	15

○ optional ✗ nicht möglich ✓ serienmäßig

DAMIT BLEIBT IHR SPALTER COOL!

Ölkühler für eine
längere Lebensdauer
und weniger
Verschleiß!



ZUM SCHWENKEN UND NEIGEN DES OPTIONALEN FÖRDERBANDES

Der AutoLogger ist für den Betrieb mit einem Förderband ausgelegt. Die Sonderausstattung S (SO1191) umfasst ein 2-fach-Ventil mit zwei doppelwirkenden Anschlüssen für die hydraulische Schwenkfunktion sowie die Neigungsverstellung eines optionalen Förderbandes.

Übersicht der möglichen Scheitholzqualitäten

Stammdurchmesser												
Scheitgröße	typ. min. – max. Verarbeitungsdurchmesser [cm] Scheitholzlänge L	Spalt- system	Spalt- messer	10	15	20	25	30	35	40	45	50
				Vario								
AutoLogger 420	D2	Ø 10 – 40 L 12 – L33	Vario	X-Messer								
	D5				3	3	3	3	3	3		
	D7											
	D10											
	D12											
	D15											
	D20											

3 ausschließlich bei guter Nadelholzqualität (L12 – 25)

optimaler Einsatzbereich

eingeschränkter Einsatzbereich

Zubehör AutoLogger

Praktisches Zubehör für mehr Leistung und Komfort bei der Holzarbeit.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Type PZG	Type E15-400	Type PZG- E15-400	Gewicht ~ kg	
F0004444	Verpackungsrinne mit integrierter Siebfläche für Holzlängen bis 33 cm, für Netzsackgrößen 50 – 55 cm x 50 – 80 cm	○	○	○	28	
F0004445	Verpackungsrinne mit integrierter Siebfläche für Holzlängen bis 25 cm, für Netzsackgrößen 50 – 55 cm x 50 – 80 cm	○	○	○	29	
F0004801	Verpackungsrinne mit integrierter Siebfläche für Holzlängen bis 20 cm, für Netzsackgrößen 40 – 45 cm x 45 – 70 cm	○	○	○	29	
F0004446	Verschiebbarer 2er-Rahmen für optional erhältliche Netzsäcke, zur losen Verpackung von Anzündholz mit einer Holzlänge von 20 – 25 cm	○	○	○	29	
Z9900554	Netzsäcke mit Zugband für bis zu 25 kg Füllmaterial (50 x 80 cm), VPE: 100 Stk., nur für lose Verpackung	○	○	○	3	
Z2000649	Gelenkwelle Walterscheid W-Line	○	×	○	9	
F0002179	Betriebsstundenzähler mit analoger Anzeige, passend für Maschinen mit Antrieb Elektromotor 400 V	×	○	○	1	
F0001806	Betriebsstundenzähler mit digitaler Anzeige der Stunden und Zapfwellendrehzahl, passend für Maschinen mit Antrieb Schlepper-Zapfwelle	○	×	○	1	
F0001898	Tankheizung 230 V, erforderlich beim Betrieb bei Umgebungstemperaturen von unter 0° C. Vorteil: verbesserter Anlauf der Maschine sowie stark verringerter Verschleiß im Hydrauliksystem	○	○	○	5	

○ optional × nicht möglich ✓ serienmäßig

VERPACKUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR EFFIZIENTERE ARBEITSABLÄUFE UND INDIVIDUELLE KUNDENWÜNSCHE

Möchten Sie Ihr Anzündholz sauber in Säcke verpacken? Mit der Verpackungsrinne spannen Sie den Netzsack einfach über das Rinnenende, und das frisch verarbeitete Holz wird über die integrierten Siebfläche gereinigt direkt in den Sack geschichtet.



VERPACKUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR EFFIZIENTERE ARBEITSABLÄUFE UND INDIVIDUELLE KUNDENWÜNSCHE

Verpacken Sie Anzündholz schnell und lose mit dem verschiebbaren 2er-Rahmen! Spannen Sie zwei Netzsäcke ein und starten Sie den Spaltvorgang. Sobald ein Sack voll ist, verschieben Sie den Rahmen und befüllen den zweiten Sack.



BETRIEBSSTUNDENZÄHLER

Möchten Sie Ihre Maschine verleihen oder legen Wert auf Kontrolle der Einsatzzeit? Für jede Antriebsvariante ist der passende Betriebsstundenzähler erhältlich, um die Maschinenlaufzeit genau zu überwachen.



TANKHEIZUNG

Erforderlich beim Betrieb bei Umgebungstemperaturen von unter 0° C. Vorteil: verbesserter Anlauf der Maschine sowie stark verringerter Verschleiß im Hydrauliksystem.