

Gescheit verpackt

Die Brennholzqualität hängt nicht nur von der Holzart und der Verarbeitung ab, sondern auch von der Lagerung und Logistik. Vor allem muss Scheitholz effektiv trocknen und wirtschaftlich zu transportieren sein. Diese Übersicht zeigt professionelle Verpackungssysteme für Gebinde vom Bündel bis zur Palette.



Gewickeltes Scheitholz kann auf Paletten trocknen.

Foto: Posch

Die einfachste Verpackung für Brennholz ist ein gebündelter Ster Meterholz. Kürzeres Scheitholz transport- und lagerfähig zu verpacken, ist deutlich aufwendiger. Bewährte Behälter für das Brennholz sind Holzboxen, Euro- und IBC-Gitterboxen: Sie sind stabil, langlebig und mehrfach verwendbar, eignen sich aufgrund hoher Anschaffungskosten jedoch vorrangig für die innerbetriebliche Logistik. Wenn Holz mehrfach umgeschlagen werden muss, sind sie wirtschaftlich unrentabel. Nachteilig sind zudem hohe Eigengewichte und der große Platzbedarf leerer Boxen.

Big Bags für Brennholz

Eine platzsparende Alternative sind Woodbags – Big Bags speziell für Brennholz, die sich übereinander stapeln lassen. Für Woodbags gibt es viele Anbieter, die zu Preisen zwischen rund 8 und 20 € unterschiedliche Größen von etwa 0,5 bis 1,7 Rm sowie verschiedene Materialqualitäten anbieten.

Die atmungsaktiven Netzgewebe sind für die Trocknung von Brennholz konzipiert. Woodbags aus Polypropylen (PP) dominieren den Markt mit günstigen Preisen und guten Belüftungseigenschaften. Polyester-Woodbags (PES) sind abweisender gegen Feuchtigkeit, langlebiger und dadurch teurer. Die Premium-Variante besteht aus HDPE-Vollnetz. Dieser Polyethylen bietet hohe Reißfestigkeit, UV-Stabilität, Feuchtigkeitsbeständigkeit und Langlebigkeit.

Die Wiederverwendbarkeit bestimmen Sicherheitsfaktoren (SF). Standard-Woodbags sind mit dem Faktor 5:1 für den einmaligen Gebrauch zertifiziert. SF 5:1 bedeutet, dass ein 1.000-kg-Woodbag 5.000 kg tragen kann. Die Kategorie SF 6:1 mit 6.000 kg Bruchlast darf bis zu fünfmal wiederverwendet werden. In der Praxis überstehen die Säcke bei der intensiven Nutzung mit Brennholz oft nur weniger Befüllungen, da scharfkantiges Holz die Netze schnell beschädigt.

Eine biologisch abbaubare Alternative sind Woodbags aus Jute. Sie zeichnen sich durch Atmungsaktivität und Robustheit aus, sind aber feuchtigkeitsempfindlich und müssen trocken stehen. Aufgrund der fehlenden SF-Zertifizierung sind Jutesäcke nur für die statische Lagerung und nicht für Hebe- oder Transportarbeiten zugelassen. Mit rund 50 € Stückpreis für Volumen von etwa 0,9 Rm und den genannten Eigenschaften sind sie für Brennholz ungeeignet.

Woodbag-Gestelle

Woodbags werden meistens mit Gabelzinken an Hebeschlaufen bewegt. Manche Modelle haben zusätzliche Bodenschlaufen zur Entleerung. Sternböden mit Auslass-



Woodbag-Ladegestell von Rhino-Bag

Übersicht über Scheitholz-Palettierer

Hersteller	Modell	Trommelform	Trommel, Palettenmaße (cm)	Trommelhöhe (cm)	Trommelvolumen *	Motor	Besonderheiten	Preis netto (€)
AMR	Packomat	rund	Ø 117	140	1,50 m³	Zapfwelle / E 400 V (4 kW)	Optional mit Doppeltrommel	ab 8.050
	Packomat	rechteckig	120 x 80	140	1,25 m³			
Binderberger	Packmaschine Europalette	rechteckig	120 x 80	keine Angabe	1,40 Srm	Zapfwelle / E 400 V (2,2 kW)		ab 8.950
Collino	Pallettizzatore 100	rund	Ø 100	130	1,00 m³	E 220 V (2,2 kW), E 400 V (1,5 kW), hydraulisch, Kombi-Antrieb	Tür zum Packen des Holzes	ab 6.950
	Pallettizzatore 120	rund	Ø 120	130	1,46 m³			ab 7.300
		rechteckig	120 x 80	130	1,20 m³			
Kretzer	Packknecht PK 170	rund	Ø 120	keine Angabe	1,70 m³	E 230 / 400 V (1,6 kW)	Optional mit Doppeltrommel	ab 7.500
Pezzolato	Pallettizzatore	rechteckig	100 x 100		1,60 m³	400 V (1,1 kW)	Sacksystem statt Netzumwicklung, Verdichtung durch Vibration	14.500
Pinosa	FRM1400	rund u. rechteckig	individuelle Größen			400 V (11 kW)	In Überarbeitung, ab 2027 wieder lieferbar	auf Anfrage
Posch	PackFix	rund	Ø 120	145	1,60 Srm	Stationär: 230 V (3 kW), 400 V (3 kW), Hydr., Zapfw., Benzin (3,1 kW)	Optional mit Doppeltrommel	ab 8.800
		rund	Ø 120	175	2,00 Srm	Mobil: Hdry. / Zapf	-	ab 9.000
Rabaud	Xylopack	rechteckig	80 x 120	ca. 170	1,60 m³	E 400 V (7,5 kW)	Verdichtung durch Vibration	ab 30.000
			100 x 100	ca. 170	1,80 m³			
			100 x 120	ca. 170	2,00 m³			
			120 x 120 + auf Mass	ca. 170	2,40 m³			

* Hersteller- und Händlerangaben



Bei Woodbags gelten Sicherheitsfaktoren für die Wiederverwendbarkeit.



Ladegestell von Repack Much mit zusätzlicher Zinkenaufnahme

bändern ermöglichen ein kontrolliertes Entleeren. Mit Doppelschlaufen an der Oberseite lassen sich die Säcke in Ladegestelle einhängen und anschließend entnehmen.

Die Firma Repack Much bietet Woodbags verschiedener Qualitäten und ein Gestell in zwei Teilen: die Woodbag-Füllstation plus Aufnahme für die Gabelzinken. An der Aufnahme verhindern Metalllaschen, dass sich die Schlaufen versehentlich ausfädeln und der Woodbag abrutscht. Die massive Füllstation aus 100-mm-Stahl kostet netto 2.242 €, die Zinkenaufnahme zusätzlich 1.992 €.

Für 220 € netto bietet die Woodbag-Marke Rhino-Bag ein einfaches Ladegestell eines finnischen Herstellers. Es eignet sich für Säcke unterschiedlicher Höhe bis 160 cm

und ist in der Breite an den Abstand der Palettengabeln anpassbar. Mit einem Aufbau in wenigen Minuten lässt sich das Gestell auch mobil im Wald nutzen.

Scheitholz-Wickler

Scheitholz-Palettierer automatisieren den Verpackungsprozess. Sie wickeln loses Brennholz bis 50 cm Länge mit Netzen zu stabilen Einheiten auf Paletten. Diese Verpackungen lassen sich stapeln, transportieren und als Einwegbinde ausliefern.

Im deutschsprachigen Raum fertigen acht Hersteller Scheitholz-Palettierer (s. Tabelle). Sie unterscheiden sich im Automatisierungsgrad, folgen aber meist

demselben Prinzip: Eine Trommel auf einer Palette wird mit Scheitholz befüllt, angehoben, und das Holz von unten nach oben mit Netz umwickelt. Frisches Brennholz lässt sich so trocknen und bleibt bis zur Auslieferung oder zum Verbrauch als handhabbare Einheit erhalten.

Die meisten Scheitholz-Wickler sind mobile Maschinen mit Hubarm an einer Dreipunktaufhängung. Stationäre Palettierer sind oft Teil von Brennholz-Produktionsanlagen wie von Posch, Pinosa und Pezzolato. Pezzolato befüllt als einziger Palettierer eingehängte Säcke in einem Gestell; die anderen Hersteller umwickeln das Holz mit um die Trommeln rotierenden Armen oder auf drehbaren Paletten-Sockeln.

Brennholz effizient trocknen und bewegen

Belüfteter Holz Big Bag für Forstbetriebe



Schnellere Trocknung durch Netzmaterial

Optimale Luftzirkulation reduziert Restfeuchte und Schimmelrisiko.



Hohe Tragkraft

Für schwere Füllungen ausgelegt. Transport per Stapler oder Kran.



Optional mit Sternboden

Kontrollierte Entleerung direkt in Anhänger oder Container.



- ✓ Staffelpreise für größere Mengen
- ✓ Schneller Versand mit DHL
- ✓ Direkt vom Hersteller

rhinobag.de

05021 8435007



Scheitholz-Palettierer nutzen runde oder eckige Trommeln. Eckige passen exakt auf Palettenmaße, erzeugen transportstabile Pakete ohne Leerräume und sind stapelbarer. Runde Gebinde sind formbedingt weniger bündig lagerbar. Beim losen Befüllen sind Schüttraummeter die gängige Einheit. Die Füllmenge variiert mit der Scheitlänge: Längeres Holz schafft mehr Leerräume und ein geringeres Volumen.

Eintrommel-Palettierer

Die Palettierer von Binderberger und Collino arbeiten mit einzelnen Trommeln. Sie sind an Dreipunktaufhängungen und Gabelstaplerlashed beweglich und somit passend für kleinere Betriebe.

Die Packmaschine Europalette von Binderberger nutzt zur präzisen Positionierung eine rechteckige Trommel mit unteren Passblechen. Zum Umwickeln dreht sich die Trommel auf einem Sockel, angetrieben von einem Starkstrommotor oder externer Ölversorgung durch eine Schlepperhydraulik. Auch der Direktanschluss an Binderberger-Sägespaltautomaten ist möglich.

Das Modell Pallettizzatore des italienischen Herstellers Collino Costruzioni bietet drei Trommelvarianten: runde mit 100 oder 120 cm Durchmesser sowie eckige im Europalettenmaß. Die eckigen haben als Besonderheit eine Seitentür zum Stapeln des Holzes auf Palette. Beim Wickeln rotiert die Netzrolle an einem beweglichen Arm um die Trommel – das ist energieeffizienter als Drehsockel anderer Hersteller. Den Collino-Palettierer gibt es mit Haushalts- oder Starkstromanschluss sowie Antrieb über die Schlepperhydraulik.

Doppeltrommel-Verpacker

Palettierer mit Doppeltrommeln ermöglichen höhere Produktionsmengen. Der Packomat von AMR kann an einem Dreipunktgestell eine oder zwei Trommeln betreiben. Die Hydraulik wird über die Zapfwelle oder einen 4-kW-Starkstrommotor angetrieben. Die Trommeln lassen sich werkzeuglos einhängen und schnell an unterschiedliche Paletten anpassen. Es stehen runde, zwölfkockige Trommeln und rechteckige Trommeln zur Verfügung. Zur Füllstandskontrolle besitzen alle Sichtöffnungen an der Ober- und Unterseite. Die Ausrichtung des Hubarms erfolgt serienmäßig manuell und optional hydraulisch. Die Hubgeschwindigkeit der Säule ist variabel einstellbar, damit lassen sich die Arbeitsgeschwindigkeit und die Netzhöhe präzise steuern. Das verbessert die Trocknungseffizienz durch eine gleichmäßige Luftzirkulation im Holzgebäude.



Verpackungsmaschine Pallettizzatore von Collino



Konstruktionszeichnung des neuen Packknecht PK 170 von Kretzer

Die Verpackungsmaschine Pack-Fix von Posch ist in drei Ausführungen erhältlich: stationär, mobil sowie mit hydraulischem Schwenktisch für Doppeltrommeln. Ein hydraulischer Arm wickelt das Netz um. Die stationäre Maschine ist mit 230- und 400-V-Motor sowie Benzinmotor, Schlepper-Hydraulik oder Zapfwellenantrieb lieferbar. Mobil ist der Pack-Fix nur über die Dreipunkt-Optionen zu betreiben. Das Gerät ist mit den Holzpaketen zusammen transportierbar, auch über integrierte Stapleraufnahmen. Für die runden Trommeln nennt Posch ein Befüllvolumen von 1,6 Srm; es sind auch höhere Trommeln für 2 Srm lieferbar.

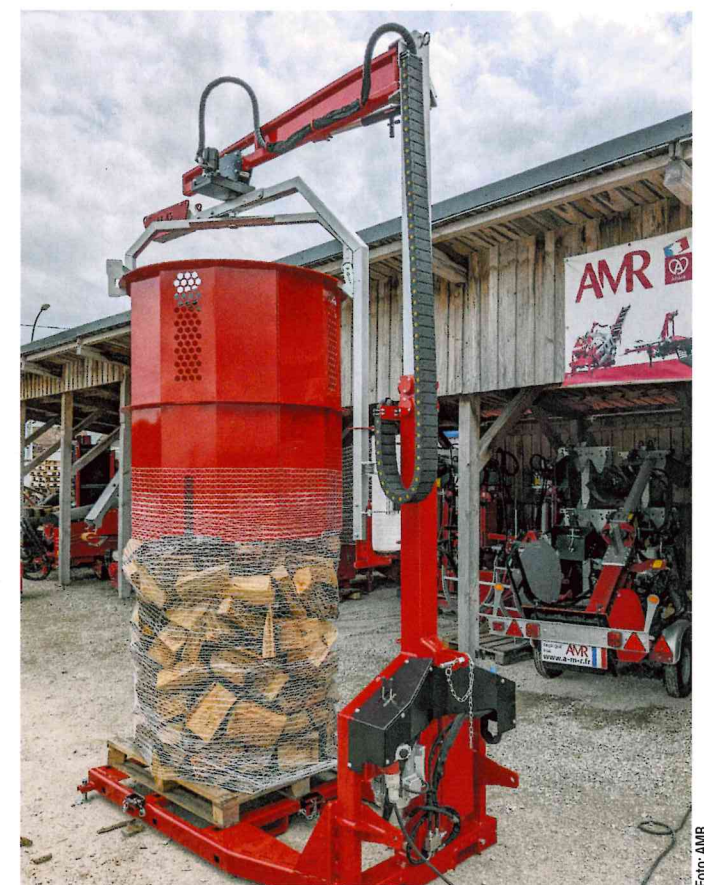
Der neueste Scheitholz-Palettierer ist der Packknecht, vorgestellt im Frühjahr 2026 von Kretzer Säge- und Spalttechnik. Die mobile Maschine mit Dreipunktaufhängung wird mit Haushalts- oder Starkstrom angetrieben. Der Hub mit einer Elektrowinde ist in zwei Geschwindigkeiten einstellbar. Derzeit gibt es den Packknecht nur mit runden Trommeln für Europaletten. Für den Betrieb mit Doppeltrommeln kündigt Kretzer ein Wechselsystem über einen schwenkbaren Drehteller an.

Für Produktionslinien

Der Xylopack von Rabaud ist Teil einer industriellen Produktionslinie für hohen Durchsatz, er lässt sich auch als Einzelmaschine betreiben. Die



In den eckigen Trommeln von Collino lässt sich Holz durch eine Tür auf Paletten stapeln.



Der Holzverpacker AMR Packomat lässt sich wahlweise mit einer oder zwei Trommeln betreiben.

Trommeln für den drehbaren Sockel gibt es in rechteckigen Größen für viele Palettenformate und auf Wunsch in individuellen Größen. Besonders ist das hydraulische Vibrationssystem: Ein Exzenter erzeugt beim Befüllen kontinuierliche Vibrationen, um die Holzscheite gleichmäßig zu verdichten. Die Wicklung bleibt dadurch auch nach mehrfacher Handhabung stabiler. Durch die Verdichtung sowie hohe und große Trommeln kann der Xylopack sehr große Gebinde produzieren. Die Steuerung per Funkbedienung ermöglicht vielfältige Einstellungen: Anzahl der Umdrehungen unten und oben, Spannung von Folie oder Netz sowie Dauer des Hubzyklus.

**Holz-Palettierer
verpacken
große Mengen Scheitholz
schnell und stabil
zu Einweggebinden.**

Die Packanlage von Pezzolato arbeitet als einzige mit einem Sacksystem. Säcke oder Woodbags werden in eine rechteckige Trommel auf einer Palette eingehängt und über ein Förderband befüllt. Ein Vibrationsboden verdichtet das Holz, wodurch sich Volumina

bis 1,6 m³ verpacken lassen. Mehrere Trommeln mit optionalem hydraulischem Palettenausschub eignen sich für den Einsatz in großen Produktionslinien. Erhältlich ist die Packanlage bei SB-Agrar- und Forsttechnik, dem seit diesem Jahr exklusiven Vertriebspartner von Pezzolato-Brennholztechnik für Deutschland und Österreich.

Die FRM 1400 von Pinosa zählt zu den leistungsstärksten Holz-Palettierern. Das patentierte System für große Produktionslinien kann mit zwei oder vier Trommeln Paletten bis 1,80 m Breite verpacken. Die Maschine wird derzeit überarbeitet, sie soll 2027 wieder verfügbar sein. Die bisherige Ausstattung umfasste Paletten-

HAUSMESSE

14.-17.5.2026

SAVE THE DATE!

Donnerstag

VATERTAGS-SPECIAL:
BMF-RÜCKEWAGENTREFFEN
FÜR GROSS UND KLEIN
MIT EXKLUSIVEM FAHRER-CLUB

Freitag

KLIMAFITTER WALD:
ZUKUNFT DER
AUFFÖRSTUNG
MIT IMPULSVORTRÄGEN

Samstag

WALDBAUERNTRAG:
FRÜHSCHOPPEN &
ZÜNFÜTIGE MUSIK
MIT WEIßWURSTFRÜHSTÜCK

Sonntag

FORSTUNTERNEHMERTAG:
FÜR DIE GANZE
FAMILIE
MIT ERLEBNISWALD

WEITERE INFOS

REIL & EICHINGER GmbH | Auhof 2 | 93149 Nittenau | Tel. +49 (0) 9436 903 160-0 | info@reil-eichinger.de | www.reil-eichinger.de



Der Xylopack von Rabaud ist Teil einer industriellen Produktionslinie für Scheitholz.

Foto: Rabaud



Die Absackanlage von Vepak verdichtet Scheitholz in einer Verpackungskammer.

Foto: Vepak

vorschub, Rüttelfunktion, schwenkbarer Einfülltrichter sowie runde oder eckige Trommeln in individuellen Maßen.

Netz oder Folie?

Zum Umwickeln gibt es zwei Optionen: luftdurchlässige Bindenetze, mit denen nasses Holz direkt auf der Palette trocknen kann, sowie wasserdichte, dehnbare Kunststofffolie, die trockenes Holz vor Nässe schützt. Die benötigte Länge pro Palette ist bei den Maschinen ähnlich: Etwa 20 bis 30 m, abhängig von der Trommelhöhe, Überlappung und Netz-

spannung. Die Netzkosten pro Palette betragen rund 2,15 €.

Das maschenförmige Gewebe muss für straffe und haltbare Wicklungen elastisch, reißfest, witterungsbeständig und UV-stabil sein. Es besteht wie bei den Woodbags aus leichten Kunststoffen unterschiedlicher Qualität: PE-Netze sind am flexibelsten, aber weniger reißfest und dadurch günstiger. PP-Netze sind steifer und härter und dadurch teurer. Diese Kunststoffe sind recyclingfähig in den Kreisläufen der Wertstoffentsorgung.

Zu einem nachhaltigen Produkt wie Holz passen biologisch abbaubare Verpackungen wie kompostierbare Netze aus



In die Pezzolato-Packanlage werden Brennholzsäcke eingehängt.

Foto: Pezzolato

Buchenholz-Cellulose. Deren Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse wie UV-Strahlung ist aber geringer als bei Plastiknetzen, und sie sind deutlich teurer. Die Nachfrage ist daher laut Herstellerangaben der Palettierer sehr gering.

Absackstationen

Auch für Scheitholz in kleinen Abpackungen wie Säcken oder Kartons gibt es konstante Nachfrage. Der Log-Pack von Posch ist eine rotierende Station zur manuellen Verpackung. Scheite bis 50 cm Länge fallen direkt vom Förderband auf einen run-



Der Log-Pack von Posch ist eine rotierende Packstation zur manuellen Verpackung von Brennholz.

Foto: Posch

den Packtisch. Der Tisch dreht sich mit vier Umdrehungen pro Minute und verteilt das Holz dabei gleichmäßig, eine gepufferte Oberfläche dämpft die Aufprallgeräusche. An bis zu drei Packmodulen gleichzeitig können Bediener Gebinde wie Säcke oder Kartons befüllen, die verstellbaren Module sind an die Verpackung anpassbar. Durch eine Rutschkupplung lässt sich der Tisch jederzeit mit einer leichten Druckausübung per Hand oder Körper stoppen. Laut Hersteller können pro Bediener etwa sieben Säcke pro Stunde gepackt werden. Der Verpackungstisch kostet netto 5.800 €, die Module liegen zwischen 530 und 950 €.

Der Norweger Ole Holtet entwickelte im Jahr 2015 die Vepak-Absackstation. Sie

verpackt Scheitlängen von 20 bis 33 cm in Säcke oder Kartons. Das Holz wird in einen Trichter mit 2 m³ Volumen geladen, über Förderbänder zu einem integrierten Reiniger transportiert und anschließend mit Rutschen zur einzelnen Ausrichtung in eine Verpackungskammer vor die Absackstation geleitet. Die Kammer verdichtet das Holz durch Schütteln und Stapeln zu kompakten Paketen, ein Sensor reguliert dabei das Volumen. Zur Entleerung der Kammer betätigt der Bediener ein Pedal, platziert einen neuen Sack oder Karton, und der nächste Füllvorgang startet automatisch.

Die Absackmaschine kostet rund 100.000 €. Weltweit sollen bislang

110 Maschinen verkauft sein, davon drei nach Deutschland. Interessanten können sich über die Vepak-Internetseite direkt an Ole Holtet wenden.

Die MPS 00 von Pinosa ist eine Verpackungsmaschine zur manuellen Bündelung kleiner Scheitholz mengen. Sie kostet etwa 2.800 €. Die Scheite werden als tragbares Paket mit einer elektrisch betriebenen Drehbewegung mittig mit Folie umwickelt. Die Wicklung beinhaltet einen Tragegriff. Sowohl die Folienspannung als auch die Anzahl der Wicklungen lassen sich einstellen; bei höherer Spannung kann auch feuchtes Holz trotz Trocknungsschwind stabil verpackt werden.

Max Riemann

Anzeige

ELCA
FUNKSTEUERUNGEN



elcaradio.com

4-7 Mai 2026, München
IFAT
HALLE C4 - STAND 211